

GST

Diseño especial para moler piezas inyectadas y sopladas

- **Diseño compacto**
- **Cámara y tolva insonoras**
- **Alimentación agresiva y pared posterior curva**
- **Amplia área de criba**
- **Ajuste de las cuchillas fuera de la máquina**



Los molinos GST han sido diseñados para reciclaje en línea de piezas voluminosas como botellas y bidones soplados.



La cámara de corte tangencial sumada al diseño de rotor abierto agresivo garantiza la ingestión confiable de piezas voluminosas. La curva de la pared posterior reduce el riesgo de que las piezas se queden atascadas.



La cámara de corte está insonorizada para garantizar una operación en línea silenciosa. El área del rotor y la criba es fácil de acceder para limpieza y mantenimiento.

Descripcion General

Todas las máquinas de la serie GST han sido diseñados con una cubierta compacta insonorizada y tolvas que amortiguan el ruido. Estos granuladores están disponibles con dos tamaños de rotor: 250 y 400 mm y con diámetros que van de 300 a 1000 mm. Las máquinas más pequeñas tienen rotores abiertos F y las más grandes cuentan con rotores S que son más fuertes. La curvatura de la pared posterior de la cámara de corte garantiza una alimentación agresiva y ayuda a evitar bloqueos. Su sólido y confiable diseño presenta ventajas como cuchillas fáciles de reemplazar. Al igual que en los demás molinos Zerma, las cuchillas del rotor y las cuchillas fijas se ajustan fuera de la máquina lo que facilita y minimiza el tiempo de mantenimiento.

Aplicaciones

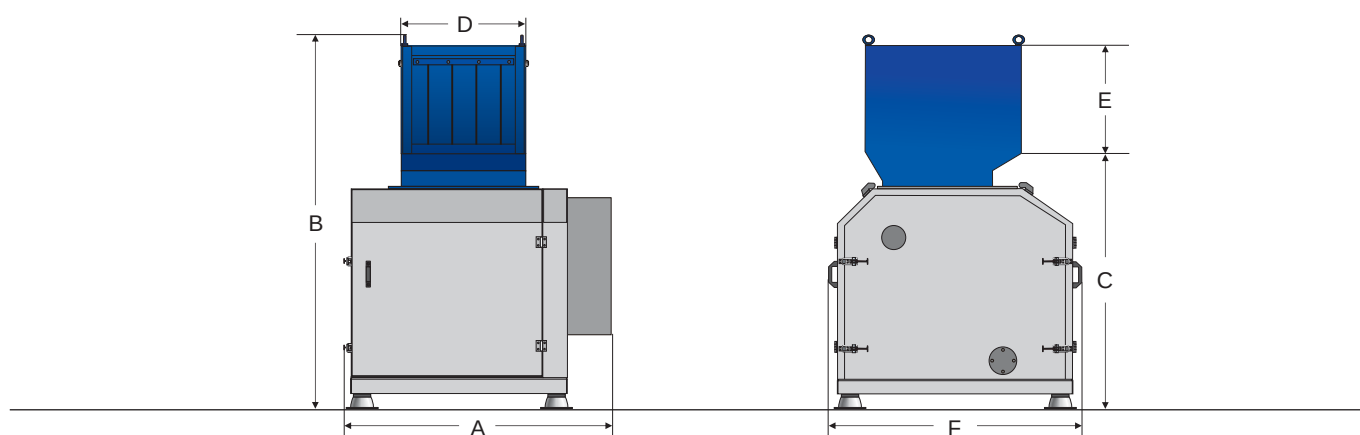
Los granuladores compactos en línea de la serie GST han sido diseñados principalmente para reciclar grandes piezas sopladas como por ejemplo botellas, bidones y huacales; así como rebabas de soplado y coladas de inyección. La altura del alimentador facilita el uso de correas transportadoras y/o la alimentación manual de las piezas. Gracias a su bajo nivel de ruido y tamaño compacto estos molinos son perfectos para operaciones de reciclaje en línea.



The Home of Size Reduction

GST

Diseño especial para moler piezas inyectadas y sopladadas



Especificaciones

Tipo

	250/300	250/450	250/600	400/600	400/1000
Diámetro del rotor (mm)	250	250	250	400	400
Ancho del rotor (mm)	300	450	600	600	1000
Potencia (kW)	7.5	11	18.5	22	30
Cuchillas de rotor (filas)	3 x 1	3 x 1	3 x 2	3 x 2	3 x 2
Cuchillas fijas (filas)	2	2	2	2	2
Tamaño de criba/tamiz (mm)	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
Area de trabajo real (mm)	250 x 300	250 x 450	250 x 600	400 x 600	400 x 1000
Peso aproximado (kg)	1200	1400	1850	3300	3300

Dimensiones

A (mm)	1350	1600	1750	1550	1950
B (mm)	1880	1880	1880	2180	2180
C (mm)	1380	1380	1380	1540	1540
D (mm)	300	450	600	590	990
E (mm)	370	370	370	490	490
F (mm)	1220	1220	1220	1460	1460

ZERMA AMERICAS, LLC.

2700 Glades Circle, Suite 134

Weston, FL 33327 USA

PHONE : +1 954 905 5999 E-MAIL : INFO@ZERMA-LA.COM



www.zerma-la.com